

# LD DARIO

LAME A NASTRO PER TUTTI GLI USI

A close-up, high-angle photograph of a circular saw blade. The blade features a series of teeth with a distinctive wavy, scalloped profile. Each tooth is tipped with a small, rectangular segment of a dark, abrasive material, likely diamond, which is visible as a series of small, dark, rectangular spots along the cutting edge. The blade itself is a light, metallic color, possibly aluminum. The background is a soft, out-of-focus gradient of light and dark tones, suggesting a workshop or industrial setting.

**LEGNO**  
*e Materiali Vari*

[WWW.LD-DARIO.COM](http://WWW.LD-DARIO.COM)

**LD DARIO**

WWW.LD-DARIO.COM

## Dal 1995 importiamo le migliori lame

La ditta LD DARIO è presente sul mercato delle lame a nastro dal 1995, come importatrice e distributrice dei prodotti **Doall** e di **altre aziende** leader del settore degli utensili da taglio.

Con l'esperienza acquisita durante la nostra attività, e grazie alla continua ricerca delle nuove soluzioni proposte dal mercato, siamo in grado di offrire ai nostri clienti una **consulenza qualificata** per il taglio di qualsiasi tipo di materiale.



Presso la nostra sede di Motta di Livenza disponiamo di una vasta gamma di lame a nastro al **Carbonio**, **Bimetalliche**, al **Carburo di tungsteno**, con **Tagliente abrasivo**, a **Coltello** e altri tipi.

L'ampia offerta, unita alla nostra esperienza, ci permettono di consigliare e fornire l'utensile più idoneo al taglio di qualsiasi materiale, anche per materiali particolarmente difficili: legni tradizionali, legni esotici, plastiche, resine, materiali edili e altri materiali particolarmente difficili.

## Dove siamo

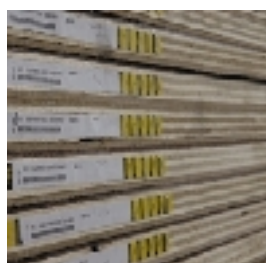
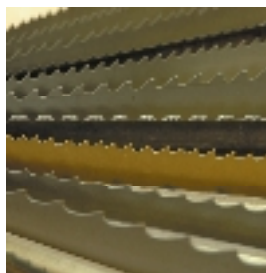


LD Dario si trova nella zona Industriale Sud di Motta di Livenza (TV) in via Magnadola 42, a 4 Km dall'uscita di Cessalto, Autostrada A4 Venezia Trieste.



**LD DARIO**

WWW.LD-DARIO.COM

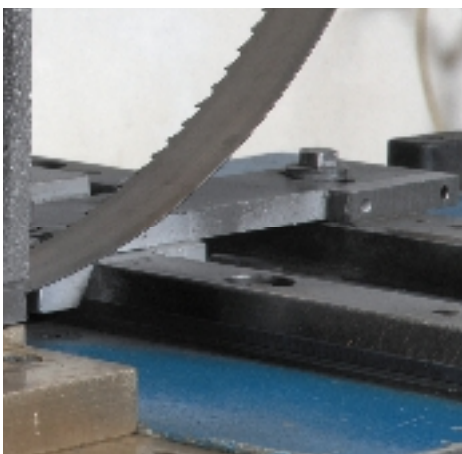
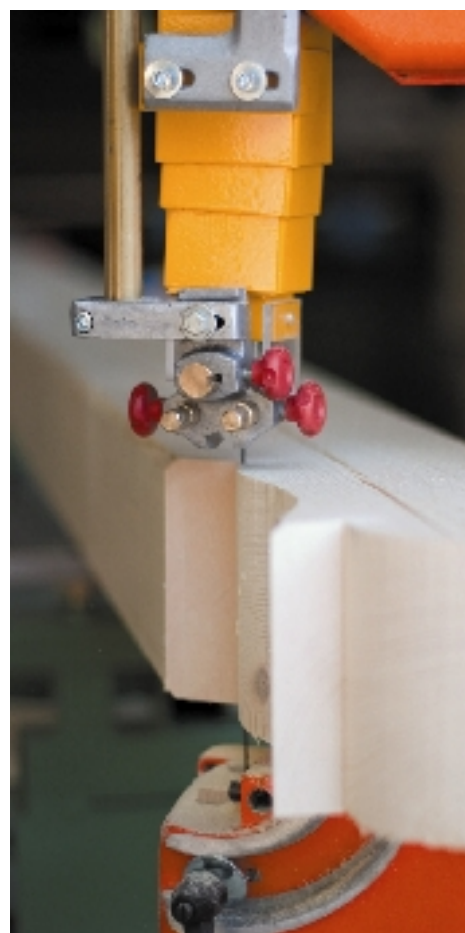


## Pronta consegna

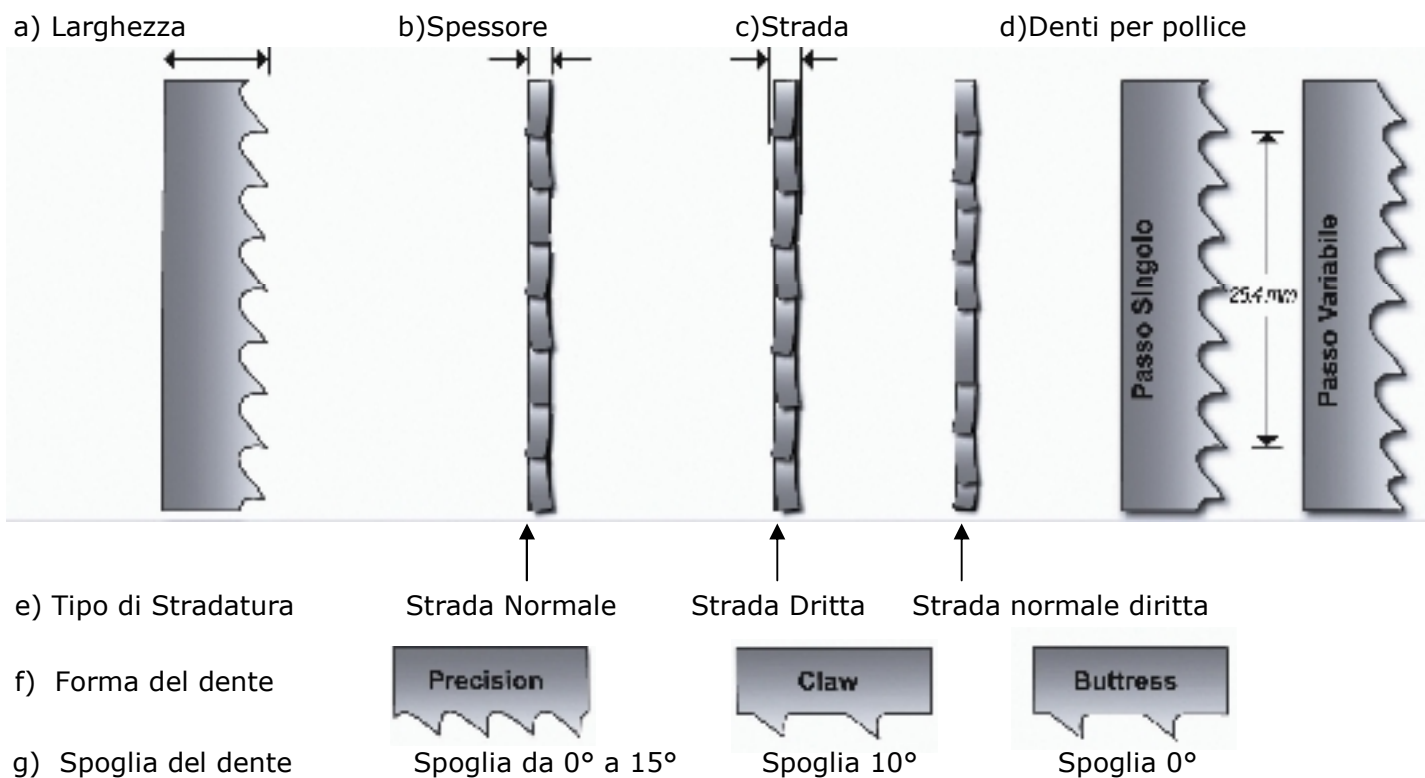
Grazie al nostro fornito magazzino, siamo in grado di soddisfare in ogni momento le richieste dei nostri clienti per qualsiasi tipo di lama, sia in rotoli che in anelli saldati, in tempi brevissimi grazie al nostro reparto di saldatura che ci permette di adattare la lama alle diverse esigenze.

## Consulenza

Per risolvere qualsiasi problema di taglio mettiamo a Vostra disposizione il nostro ufficio tecnico, che vi saprà consigliare la lama più adatta alle Vostre esigenze di lavorazione.



## Caratteristiche della lama a nastro



## Passo della lama

Il passo indica la spaziatura del dente. La corretta scelta del passo assicura la giusta pressione sul dente e l'adeguata capacità di carico della gola. Nella maggior parte delle applicazioni, una lama non dovrebbe avere in presa meno di 3 denti e non più di 25.

### Passo singolo

Lame con uniforme spaziatura e forme.

*Passo* : è la distanza fra le punte dei denti.

*Denti per pollice* : è il numero di gole in un pollice (25,4 mm) .



### Passo Variabile

Lame con spaziature variabili per ridurre le vibrazioni.

*Questo modello unisce passi singoli di denti grandi e piccoli.*



## Sceita della lama

### LARGHEZZA

E' la distanza tra il dorso della lama e le punte dei denti.

- Per un taglio veloce e preciso, scegliere la lama più larga adatta alla macchina
- In contornatura, scegliere la lama più larga che possa tagliare il raggio più piccolo (vedi tabella).

### SPESSORE

E' la dimensione minima del dorso della lama.

- Tutte le lame di questo catalogo si possono usare con spessori maggiori delle tradizionali lame in acciaio.
- Scegliere spessori sottili per la migliore flessione su volani piccoli.

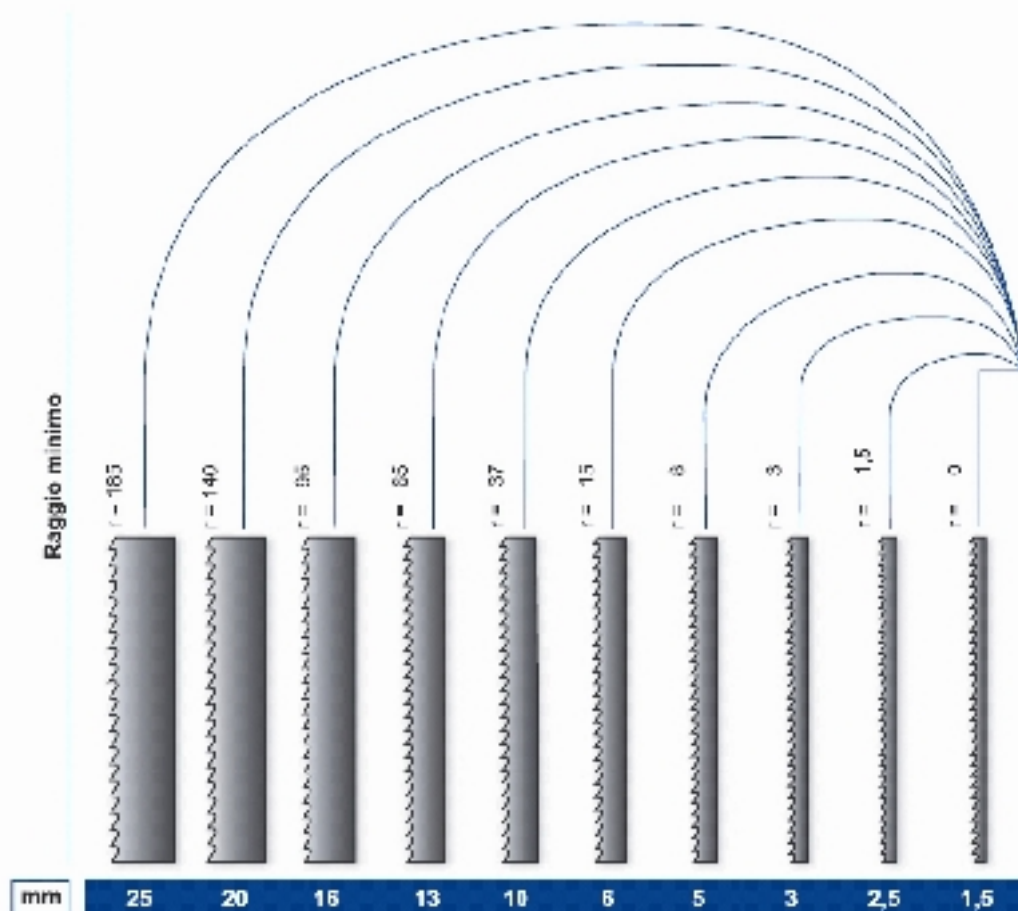
### DENTI PER POLLICE O PASSO

Il passo dei denti viene scelto in base allo spessore del materiale che si deve tagliare. Più alto è lo spessore del materiale che si deve tagliare più grandi devono essere i denti.

### STRADA

E' la distanza totale del disassamento dei denti

Tabella dei raggi



La larghezza della lama è misurata dal dorso alle punte dei denti.

Per contornare, usare la lama più larga che possa tagliare il raggio più piccolo del vostro lavoro.

## Consigli per la giusta scelta

<b>Spessore</b>	In base al diametro dei volani e alla velocità di taglio.
<b>Larghezza</b>	In base al raggio del taglio da effettuare.
<b>Passo dei denti</b>	In base allo spessore del materiale che si deve tagliare.
<b>Tipo di lama</b>	In base al materiale che si desidera tagliare.

## Guida alla ricerca della lama

### LAME AL CARBONIO

<i>Lama</i>	<i>Materiali</i>	<i>Caratteristiche</i>
<b>Olympia</b> <i>Pagina 8</i>	Legno e materiali similari	Lama al carbonio con dente temprato e dorso flessibile in acciaio per molle.
<b>Dart</b> <i>Pagina 9</i>	Legno, plastica, leghe leggere, e materiali vari	Lama al carbonio con dente temprato e dorso flessibile in acciaio per molle.
<b>Ld Carbon</b> <i>Pagina 10</i>	Legno e materiali vari	Lama al carbonio con dente temprato e dorso flessibile
<b>Carpenteria</b> <i>Pagina 11</i>	Legno e materiali similari	Lama al carbonio con dente temprato e dorso flessibile in acciaio per molle.
<b>WoodMaster C</b> <i>Pagina 12</i>	Legni grossi, tronchi	Lama al carbonio con dente temprato e passi grandi

### LAMA BIMETALLICA M42 : PER LEGNO

<i>Lama</i>	<i>Materiali</i>	<i>Caratteristiche</i>
<b>LD Spexial</b> <i>Pagina 13</i>	Legno, truciolari, laminati, pressati, legni duri	Lama bimetallica in M42 studiata appositamente con dente e stradatura per il taglio del legno



## LAMA AL CARBURO DI TUNGSTENO (WIDIA)

Lama

Materiali

Caratteristiche

### Con placchette saldate

Pagina 14-15

Materiali non ferrosi, leghe al nichel, leghe al titanio, leghe al silicio, acciai inossidabili, legno esotico, sughero, cartone pressato, materiali abrasivi, materiali da costruzione come Porotom, Gasbeton o cotto.

Lama con placchetta in carburo di tungsteno saldata, progettata per tagliare materiali molto duri e abrasivi, resiste al calore e all'abrasione; il dente a spoglia positiva, geometrico a triple chip, permette una più facile penetrazione con tagli dritti e finiture lisce.

### Stradato

Pagina 16

Lama stradata che unisce la durezza dei denti (Widia), rettificati a misura e uniformemente stradati, alla flessibilità del nastro in acciaio per molle trattato. Garantisce un'alta resistenza al calore e all'abrasione.

## LAMA CON TAGLIENTE ABRASIVO

Lama

Materiali

Caratteristiche

### Tungsten Grit

Pagina 17

Resine, grafite, acciai duri, materiali abrasivi, materiale edile da costruzione

Lama eccezionale prodotta legando la durezza di piccole particelle di carburo di tungsteno (Widia) ad un nastro flessibile

### Diamantate

Pagina 18

Taglio di materiali non lavorabili, come quarzo, grafite, vetro, granito, marmo, etc.

Lama con tagliente al diamante con grana di alta qualità, resistente al calore e all'abrasione

## LAME PER ALIMENTARI

Materiali

Caratteristiche

### Alimentari

Pagina 19

Alimentari come carne, pesce, congelati, surgelati.

Lama bianca al carbonio con dente temprato

## LAME A COLTELLO

Materiali

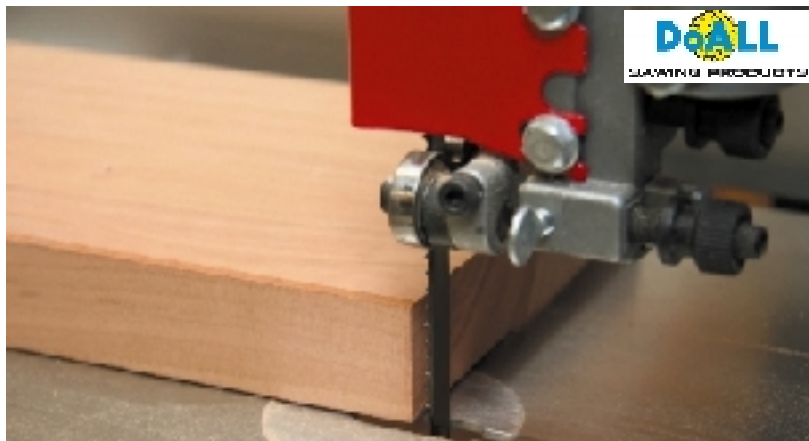
Caratteristiche

### Bisellate

Pagina 20-22

Taglio di materiali morbidi, fibrosi, stoffe, pelli, gomma sottile, alimentari

Lama speciale ad alta flessibilità che mantiene l'affilatura a rasoio



## OLYMPIA

### CARATTERISTICHE

Lame al carbonio ad alta prestazione con dente temperato e dorso flessibile in acciaio per molle.

**Per taglio del legno e materiali vari.**

- Lama al carbonio con dorso flessibile in acciaio per molle per una maggiore resistenza alla torsione e all'alta pressione.
- Dente temperato con durezza 62-64 Rc per una maggiore durata; dente a spoglia positiva ("a uncino") che aumenta l'asportazione.
- Linea completa di seghe a nastro da 6 mm a 51 mm con passi da 1.3 a 4 denti per pollice.
- Sopporta alte tensioni del nastro con il risultato di tagli più diritti.
- Minor fermo macchina con maggior risparmio.
- Olympia ha un buon rendimento su tutti i tipi di legno, in particolare su legni duri.
- L'acciaio per molle dell'Olympia può sostituire le lame bianche con larghezze inferiori (es. 25 mm invece di 32 mm).
- Le lame Olympia possono essere riaffilate

### Olympia

Larghezza x spessore		FORMA DEL DENTE E DENTI PER POLLICE		
mm	inch	Precision	Claw	Buttress
6 x 0,6	$\frac{1}{4}$ x .025		4	
8 x 0,6	$\frac{5}{16}$ x .025		4	
10 x 0,6	$\frac{3}{8}$ x .025		3 4	
10 x 0,8	$\frac{3}{8}$ x .032		2 3	
13 x 0,6	$\frac{1}{2}$ x .025		3	
13 x 0,8	$\frac{1}{2}$ x .032		3	
16 x 0,8	$\frac{5}{8}$ x .032		2 3	
20 x 0,8	$\frac{3}{4}$ x .032		2 3	
25 x 0,9	1 x .035		2 3	
32 x 0,9	$1\frac{1}{4}$ x .035		1.3 2	
38 x 0,9	$1\frac{1}{2}$ x .035		1.3	
50 x 0,9	2 x .035		1.3 2	





## DART

### CARATTERISTICHE

Lama a nastro in acciaio al carbonio con dorso flessibile temprato in **acciaio per molle** e dente temprato.

**Per taglio del legno, plastica e materiali simili.**

- Dente temprato con durezza 62-64 Rc per una maggiore durata.
- Linea completa di seghe a nastro da 5 a 32 mm con passi da 1,3 a 32 denti per pollice

#### Dart

Larghezza x spessore		FORMA DEL DENTE E DENTI PER POLLICE									
mm	inch	Precision					Claw			Buttress	
5 x 0,6	<sup>3</sup> / <sub>16</sub> x .025	10 14 18								4	
6 x 0,6	<sup>1</sup> / <sub>4</sub> x .025	10 14 18 24 32W					4 6			4	
10 x 0,6	<sup>3</sup> / <sub>8</sub> x .025	8 10 14 18					3 4 6			4	
13 x 0,6	<sup>1</sup> / <sub>2</sub> x .025	6 10 14 18 24W					3 4 6				
16 x 0,8	<sup>5</sup> / <sub>8</sub> x .032	10									
20 x 0,8	<sup>3</sup> / <sub>4</sub> x .032	6 8 10 14 18W					3				
25 x 0,9	1 x .035	6 8 10 14					2 3				
32 x 0,9	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> x .035						1.3 3				

#### LAMA PER ARGENTERIA

Lama in acciaio al carbonio senza strada o leggermente stradata, con dente temprato e dorso flessibile.

Larghezza x spessore		DENTI PER POLLICE	
mm	inch		
6 x 0,36	$\frac{1}{4}$ x .014	32	lama poco stradata
6 x 0,36	$\frac{1}{4}$ x .014	32	lama non stradata
10 x 0,36	$\frac{3}{8}$ x .014	24	lama non stradata



## LD CARBON



## CARATTERISTICHE

Lama nastro in acciaio al carbonio con dente temperato e dorso flessibile.

**Per taglio legno e materiali vari.**

## LD Carbon

Larghezza x spessore		DENTI PER POLLICE					
mm	inch						
6 x 0,36	1/4 x .014	4	6	10	14	24	32
10 x 0,36	3/8 x .014	4	6	10	14	24	
13 x 0,36	1/2 x .014	4	6		14		
3 x 0,45	1/8 x .018				14		
6 x 0,5	1/4 x .020	4	6				
10 x 0,5	3/8 x .020	4	6				
13 x 0,5	1/2 x .020	4	6				
16 x 0,5	5/8 x .020	4	6				
20 x 0,5	3/4 x .020	4					
1,5 x 0,6	1/16 x .025					24	
2,5 x 0,6	3/32 x .025					18	
3 x 0,6	1/8 x .025				14		
5 x 0,6	3/16 x .025		6				
6 x 0,6	1/4 x .025	4	6	8	10	14	
8 x 0,6	5/16 x .025		6		10	14	
10 x 0,6	3/8 x .025	3	4	6	8	10	14
13 x 0,6	1/2 x .025	3	4	6	8	10	14
16 x 0,6	5/8 x .025	3	4				
20 x 0,6	3/4 x .025	3	4				
25 x 0,6	1 x .025	2	3	4			
10 x 0,8	3/8 x .032	3					
13 x 0,8	1/2 x .032	2	3	4			
16 x 0,8	5/8 x .032	2	3	4	6	8	10
20 x 0,8	3/4 x .032	2	3	4	6	8	10
25 x 0,9	1 x .035	2	3	4	6	8	10
32 x 0,9	1 1/4 x .035	2					
32 x 1,1	1 1/4 x .042		6				



## LAMA PER CARPENTERIA

### CARATTERISTICHE

Lame al carbonio ad alta prestazione con dente temperato e dorso flessibile in **acciaio per molle**.

**Per taglio del legno e materiali vari.**

### LAME PER CARPENTERIA

Lame usate per lavorazioni di carpenteria in legno

Larghezza x spessore		DENTI PER POLLICE	
mm	inch		
6 x 0,6	$\frac{1}{4}$ x .025	4	
8 x 0,6	$\frac{5}{16}$ x .025	4	
10 x 0,6	$\frac{3}{8}$ x .025	3	4
13 x 0,6	$\frac{1}{2}$ x .025	3	

### LAMA A DOPPIO DENTE PER CARPENTERIA

Lama usata per lavorazioni di carpenterie in legno, i denti sul dorso permettono di esportare efficacemente i trucioli agevolando l'uscita della lama dal taglio

Larghezza x spessore		DENTI PER POLLICE	
mm	inch		
8 x 0,6	$\frac{5}{16}$ x .025	4 Claw	sul dorso: 14 tpi Precision





## WOODMASTER C

### CARATTERISTICHE

Lama nastro in acciaio al carbonio con dente temperato per segare tronchi.

**Per il taglio di legno e tronchi.**

### Woodmaster C

Larghezza x spessore	DENTI PER POLLICE		
25 x 0,9		1.3	2
32 x 0,9	1	1.1	1.3
32 x 1,1	1	1.1	1.3
41 x 1,1		1.1	1.3
51 x 0,9	1		1.3
51 x 1,1	1	1.1	1.3



## LD SPEXIAL

### CARATTERISTICHE

La nuova lama LD SPEXIAL bimetallica in M 42 per legno, è una lama costruita con dente particolarmente duro e resistente all'usura.

Il dente e la stradatura sono appositamente studiate per il taglio di :  
**Legni truciolari, laminati, pressati, legni duri, legna da ardere e altri materiali.**

- La lama LD SPEXIAL bimetallica in M42 dura molto più a lungo di quelle al carbonio.
- Il dente spaziato e la spoglia positiva facilitano il taglio e l'esportazione del truciolo.
- Disponibile nella misura 6-10-13x06 mm per segatrici con volani di diametro inferiore a 500 mm.
- Garantisce un minor fermo macchina e quindi un notevole risparmio di tempo e costi di produzione.
- La lama LD SPEXIAL può essere riaffilata.

### LD Spexial

Larghezza x spessore	DENTI PER POLLICE		
6 x 0,6	6		
6 x 0,9	6		
10 x 0,6	4		6
10 x 0,9	4		6
13 x 0,6	3	4	6
13 x 0,9	3	4	6
20 x 0,9	3		
27 x 0,9	1.3	2	3
34 x 0,9	1.15		
34 x0,9	1	1.3	
34 x 1,07	1	1.3	2
41 x 1,07	1,15		
41 x 1,30	2		3
54 x 1,07	1	1.15	



## LAME IN WIDIA CON PLACCHETTA SALDATA

**LAME A NASTRO IN  
METALLO DURO: 10 - 34 mm**

### CARATTERISTICHE

Studiata per il taglio di una vasta gamma di materiali, resiste al calore e all'usura. Il dente geometrico eccezionale permette una più facile penetrazione. Consigliata per il taglio di **materiali duri e abrasivi**, materiali non ferrosi.

Ottimi risultati su cartone-sughero, legno, legno esotico, abrasivo, duro, con eccellente finitura. Indicata anche per materiali da costruzione come Poroton, Gasbeton Cotto.

#### Lama con placchetta saldata

Larghezza per spessore mm	Sfido [mm]	Denti per pollice	Passo [mm]
10 x 0,8	1,57	3/4	8/6
10 x 0,8	1,57	3	8
13 x 0,6	1,15	3	8
13 x 0,6	1,40	3	8
20 x 0,8	1,28	3/4	8/6
20 x 0,8	1,28	3	8
20 x 0,9	1,65	3	8
27 x 0,9	1,44	3/4	8/6
27 x 0,9	1,34	3	8
27 x 0,9	1,65	3	8
27 x 0,9	1,44	2/3	12/8
27 x 0,9	1,65	2/3	12/8
27 x 0,9	1,34	2	12
27 x 0,9	1,34	1.3	19
34 x 1,1	1,83	3/4	8/6
34 x 1,1	1,83	3	8
34 x 1,1	1,83	2/3	12/8
34 x 1,1	1,76	2	12
34 x 1,1	1,76	1.4/2	18/12





## LAME IN WIDIA CON PLACCHETTA SALDATA

**LAME A NASTRO IN METALLO  
DURO: 41 - 54 mm**

### CARATTERISTICHE

Studiata per il taglio di una vasta gamma di materiali, resiste al calore e all'usura. Il dente geometrico eccezionale permette una più facile penetrazione. Consigliata per il taglio di **materiali duri e abrasivi**, materiali non ferrosi.

Ottimi risultati su legno, legno esotico, abrasivo, duro, con eccellente finitura. Indicata anche per materiali da costruzione come Poroton, Gasbeton Cotto.

#### Lama con placchetta saldata

Larghezza per spessore mm	Sfrido [mm]	Denti per pollice	Passo [mm]
41 x 1,3	2,03	3/4	8/6
41 x 1,3	2,03	3	8
41 x 1,3	2,03	2/3	12/8
41 x 1,3	2,03	2	12
41 x 1,3	2,03	1.4/2	18/12
41 x 1,3	2,03	1.2/1.8	20/14
54 x 0,9	1,34	1.3	19
54 x 0,9	1,32	0.7/1	35/25
54 x 0,9	1,65	0.7/1	35/25
54 x 1,1	1,83	0.7/1	35/25
54 x 1,3	2,15	2/3	12/8
54 x 1,3	2,15	1.4/2	18/12
54 x 1,3	2,15	1/1.4	25/18
54 x 1,6	2,54	1.4/2	18/12
54 x 1,6	2,38	1.2/1.8	20/14



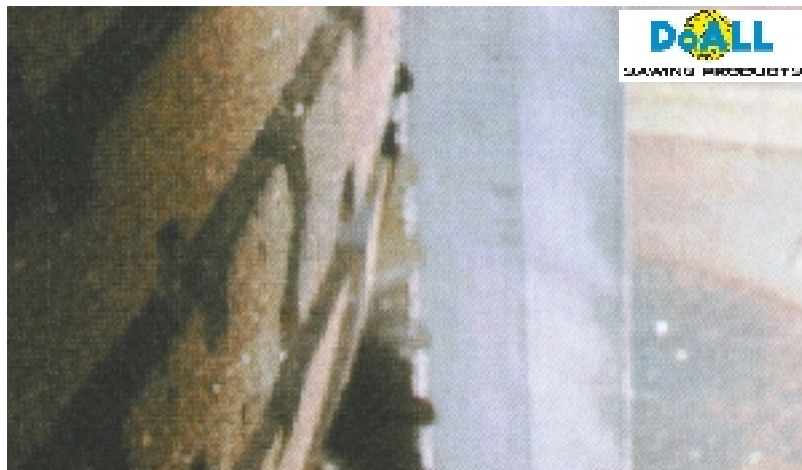
## LAME IN WIDIA CON DENTE STRADATO

### CARATTERISTICHE

Studiata per il taglio di una vasta gamma di materiali, resiste al calore e all'usura. Consigliata per il taglio di legno o altri materiali duri e abrasivi, materiali non ferrosi, materiali da costruzione, getti di fusione.

#### Lama con dente stradato

Larghezza per spessore mm	Sfrido [mm]	Denti per pollice	Passo [mm]
10 x 0,6	1,1	2.5	10
13 x 0,6	1,1	2.5	10
13 x 0,8	1,28	4	6
13 x 0,9	1,40	3	8
20 x 0,8	1,28	4	6
20 x 0,8	1,28	3	8
20 x 0,9	1,47	2,5	10
27 x 0,9	1,44	4	6
27 x 0,9	1,44	3	8
27 x 0,9	1,47	2.5	10
27 x 0,9	1,44	2	12
34 x 1,1	1,76	3	8
34 x 1,1	1,65	2.5	10
34 x 1,1	1,76	2	12
41 x 1,3	2,03	3	8
41 x 1,3	2,03	2	12
41 x 1,3	2,03	1.25	20



## TUNGSTEN GRIT

### CARATTERISTICHE

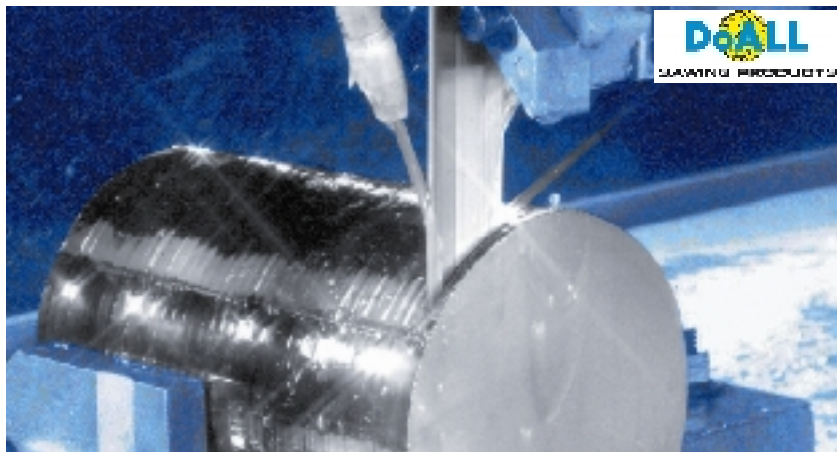
Lama eccezionale prodotta legando la durezza di piccole particelle in carburo di tungsteno con un nastro flessibile.

Ha la capacità di tagliare materiali duri, tenaci ed abrasivi come grafite, lana di vetro, resina, acciaio temprato, ghisa, pneumatici, superleghe con base ferro, nickel, ecc., materiali da costruzione come Poroton, Gasbeton, cotto.

### Tungsten Grit

Larghezza x spessore mm	GR.	SFRIDO FINE	SFRIDO MEDIO	SFRIDO MEDIO- GROSSO	SFRIDO GROSSO
6 x 0,5	S / C		1.3/.051		
10 x 0,6	S / C		1.4/.056	1.50/.060	
13 x 0,5	S / C		1.3/.051		
13 x 0,6	S / C	1.1/.042	1.4/.056	1.50/.060	
20 x 0,8	S / C		1.6/.063	1.70/.067	2.2/.085
25 x 0,9	S / C		1.7/.066	1.80/.070	2.2/.085
32 x 0,9	S / C				2.2/.085
32 x 1,1	S			2.0/.077	2.4/.095
38 x 1,1	S				2.4/.095
42 x 1,3	S				2.6/.103





## DIAMANTATE

### CARATTERISTICHE

Dorso in acciaio e tagliente con particelle in diamante.  
Lama per taglio di materiali non lavorabili come vetro, quarzo, silicio, carburi, grafite ecc.

**Non per acciaio**

### Diamantate

Larghezza x spessore [mm]	TAGLIENTE	GRANA DIAMANTE	SFRIDO approssimativo [mm]
13 x 0,50	C	40/50	1.40
13 x 0,50	C	60/80	1.10
20 x 0,50	C / S	40/50	1.40
20 x 0,50	C	60/80	1.10
20 x 0,50	C	100/120	0.90
20 x 0,50	C	200	0.80
20 x 1,00	C	25/30	2.60
20 x 1,00	C	35/40	2.40
25 x 0,50	C / S	40/50	1.40
25 x 0,50	C / S	60/80	1.10
25 x 0,50	C / S	100/120	0.90
25 x 1,00	C	25/30	2.60
25 x 1,00	C / S	35/40	2.40
25 x 1,00	C / S	60/80	1.60
25 x 1,00	C	100/120	1.40
32 x 0,50	C / S	40/50	1.40
32 x 0,50	C	60/80	1.10
32 x 0,50	C	100/120	0.90
32 x 1,00	C / S	25/30	2.60
32 x 1,00	C / S	35/40	2.40
32 x 1,00	C / S	60/80	1.60
38 x 0,50	C	40/50	1.40
38 x 1,00	C / S	25/30	2.60
38 x 1,00	C / S	35/40	2.40
38 x 1,00	C	60/80	1.60
50 x 1,00	C / S	25/30	2.60
50 x 1,00	C / S	60/80	1.60

S = Segmentate; C = Continue

Altri nastri sono disponibili su richiesta e con ordine minimo.



## LAME A NASTRO PER ALIMENTARI

### CARATTERISTICHE

Lama bianca al carbonio per il taglio di alimentari.

Caratteristiche

- Dentatura spaziata.
- Disponibile con denti temperati.
- Disponibile anche con dente alternato S.P.S

Usare queste lame per tagliare alimentari in generale, carne, pesce pollame, ossa, surgelati.

### LAME PER ALIMENTARI

Lama nastro in acciaio di alta qualità con dente temperato.

Larghezza x spessore	DENTI PER POLLICE
16 x 0,48	4
16 x 0,65	4
20 x 0,48	4
20 x 0,60	10
16 x 0,48	dente per surgelati
20 x 0,48	dente per surgelati

### LAME PER ALIMENTARI

Lama nastro in acciaio svedese con dente termperato.

Larghezza x spessore	DENTI PER POLLICE
16 x 0,36	3
16 x 0,50	3 4
20 x 0,50	3 4
25 x 0,80	3
16 x 0,50	SPS
20 x 0,56	SPS

## Taglio di materiali morbidi e resilienti *Carbonio ad Alta Flessibilità, Tagliente diritto, Scallop o Wavy con durezza 50 Rc*

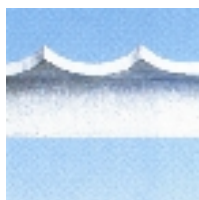
La lega speciale ad alta flessibilità mantiene l'affilatura a rasoio del tagliente che non strappa o sfilaccia materiali morbidi e resilienti. Il tagliente Scallop è disponibile anche temprato (60-62 Rc) per un incremento della durata in molte applicazioni fino al 50%.

Il doppio tagliente consente il taglio bi direzione ed una lunga durata.

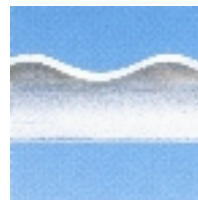
## LAME A COLTELLO



**Tagliente Dritto**  
Per tagliare  
materiali morbidi e  
fibrosi senza sfrido



**Tagliente Scallop**  
Per materiali dove è  
necessaria una leggera  
penetrazione come la  
gomma, guarnizioni,  
pelle, cartone ondulato



**Tagliente Ondulato**  
Per applicazioni dove  
non è necessaria la  
penetrazione delle  
punte e si desidera  
una migliore finitura

## BISELLATE DIRITTE



### CARATTERISTICHE

A coltello diritto: per materiali morbidi e fibrosi.

Larghezza		Tipo di smusso	SPESSORE mm/inch			
mm	inch					
6	1/4	SB	DB	0,5/.020		
			DB	0,8/0.032		
10	3/8		DB	0,4/0.016		
		SB	DB	0,5/.020		
			DB	0,6/.025		
13	1/2	DDB		0,4/0.016	0,5/.020	
			DB	0,5/.020		
			DB	0,4/0.016		
		SB	DB	0,6/.025		0,7/.028S
16	5/8		DB	0,8/0.032		
		DDB	DB	0,5/.020		
			DB	0,5/.020		
		SB	DB	0,6/.025		
20	3/4	SB	DB	0,4/0.016		
		SB	DB	0,5/.020		
		SB	DB	0,6/.025		0,7/.028D
		DDB		0,8/0.032		
25	1		DB	0,5/.020		
		SB	DB	0,6/.025		
		SB	DB	0,8/0.032		
32	1 1/4		DB	0,6/.025		
			DB	0,5/.020		
			DB	0,8/0.032		
38	1 1/2	SB	DB	0,5/.020		
51	2		DB	0,8/0.032		
30			DB	0,45 mm		
40			DB	0,60 mm		
50			DB	0,60 mm		
60			DB	0,60 mm		
85			DB	0,60 mm		

SB = Single Bevel    DB = Double Bevel    DDB = Double Edge Double Bevel



## BISELLATE A ONDE



### CARATTERISTICHE

Per applicazioni dove non è necessaria la penetrazione delle punte e si desidera una migliore finitura.

Larghezza	Tipo di smusso	SPESSORE mm/inch			
6	SB		0,5/.020		
10	SB	0,4/0.016	0,5/.020		
10	SB DB		0,6/.025		
10	SB/DB Temperato		0,6/.025		
13	SB DB	0,5/.020			
13	SB DB		0,6/.025		
13	SB/DB Temperato		0,6/.025		
16	SB DB	0,5/.020			
	SB DB		0,6/.025		
20	SB DB	0,5/.020			
	SB DB		0,6/.025		
	DB			0,7/.028	
25	DB	0,5/.020			
	SB DB			0,8/.032	
32	DB		0,6/.025		
	DB			0,8/.032	

## BISELLATE A PUNTA



### CARATTERISTICHE

Bisellata a punta dove è necessaria una leggera penetrazione come nel taglio di: gomma, guarnizioni, pelle, cartone ondulato.

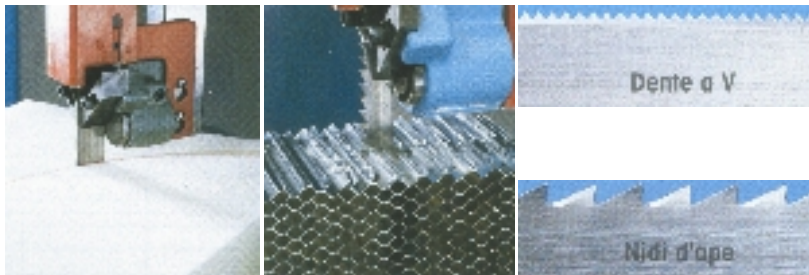
Larghezza	Tipo di smusso	SPESSORE mm/inch			
6	SB		0,5/.020		
10	DB		0,5/.020		
13	DB	0,4/.016	0,5/.020		
	DB			0,6/.025	
	SB			0,7/.028	
16	DB		0,5/.020		
	SB DB			0,6/.025	
20	SB DB		0,5/.020		
	DB				0,8/.032
25	DB		0,5/.020		
	DB			0,6/.025	
	SB			0,7/.028	
	DB				0,8/.032
32	DB				0,8/.032
38	DB		0,5/.020		
	DB				0,9/.035

## LAME PER ORTORACCOGLITRICI

### CARATTERISTICHE

Lama con tagliente a punta (Scallop) con gola profonda.

Larghezza	Tipo di smusso	SPESSORE mm/inch			
15	DB		0,45/.018		
20	DB		0,5/.020		

**Dente a V**

Ha tagliente singolo o doppio ed è bidirezionale.  
Disponibile anche con doppio tagliente

**Nidi d'ape**

Ha lo smusso singolo sul dorso del dente.  
Spoglia negativa per tagli puliti ed efficienti

**NIDO D'APE****CARATTERISTICHE**

Design unico produce una finitura senza bava perché il tagliente è sul dorso del dente.  
Taglia in senso contrario nidi d'ape ferrosi e non ferrosi come alluminio e carta.

Larghezza mm	Denti per pollice	SPESSORE mm/inch					
13	4					0,8/.032	
16	4					0,8/.032	
20	4				0,7/.028		
20	4					0,8/.032	
25	4				0,7/.028		
25	4					0,8/.032	

**DENTE A V (V-TOOTH KNIFE BAND)****CARATTERISTICHE**

Per materiali che necessitano di una grande penetrazione per un taglio pulito in materiali e materiali leggeri.

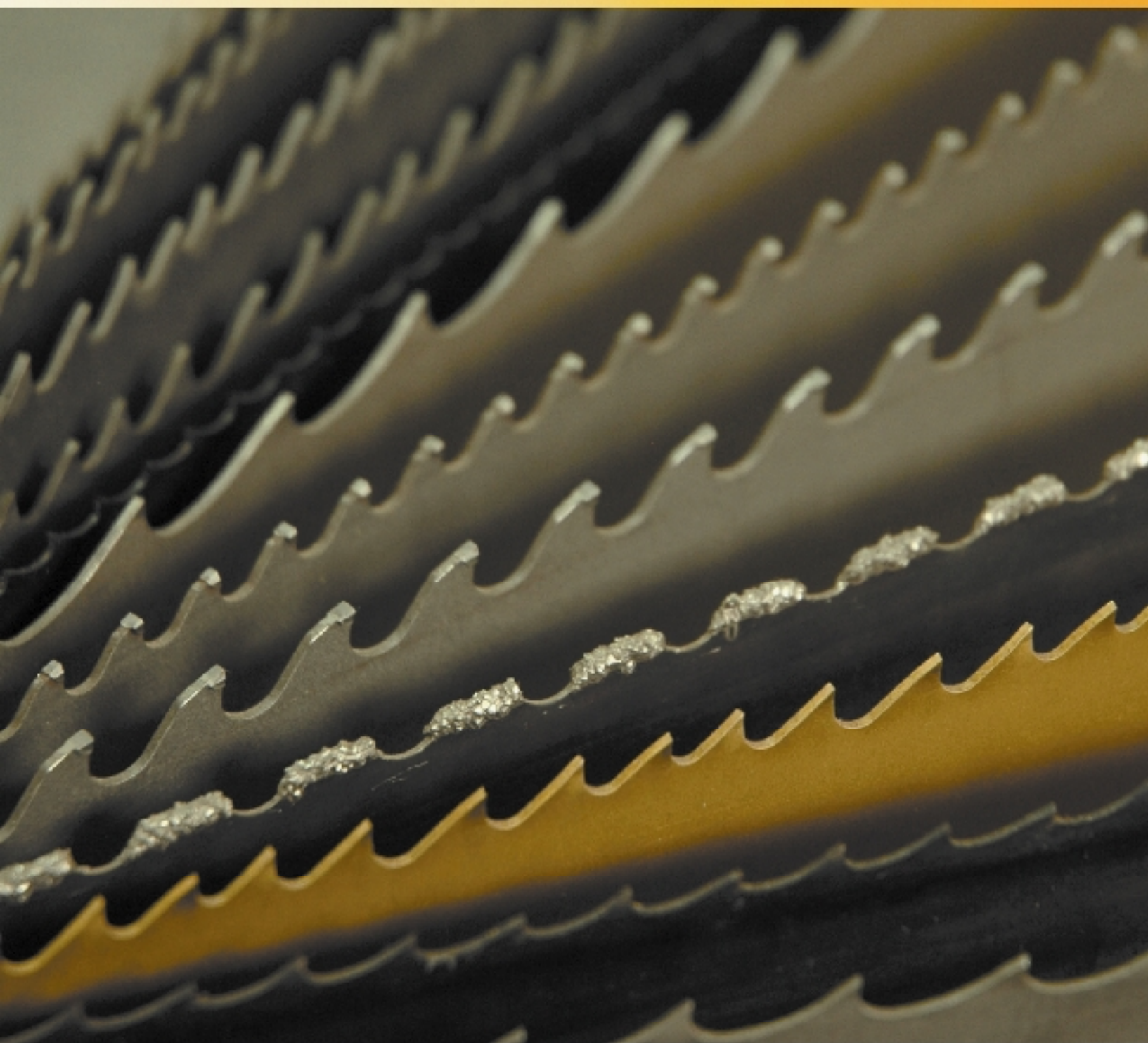
Larghezza mm	Tipo di smusso	Denti per pollice		SPESSORE mm/inch			
6	DB		14		0,5/.020		
10	DB	10	14		0,5/.020		
13	DB	10	14		0,5/.020		
13	DDB	10			0,5/.020		
13	DB		14			0,6/.025	
16	DB	10			0,5/.020		
20	SB DB	10					0,8/.032
20	DB	10	14		0,5/.020		
20	DDB		14		0,5/.020		
20	DB		14			0,6/.025	
25	SB DB	10S	14				0,8/.032
25	DB	10			0,5/.020		
32	DB		14		0,5/.020		
38	DB		14		0,5/.020		

SB =Single Bevel      DB = Double Bevel      DDB = Double Edge Double Bevel



# LD DARIO

LAME A NASTRO PER TUTTI GLI USI



## **LD-Dario**

Via Magnadola, 42 - 31045 - Motta di Livenza (TV)

Tel 0422.768107 - Fax 0422.863400

e.mail : [info@ld-dario.com](mailto:info@ld-dario.com)

web site : [www.ld-dario.com](http://www.ld-dario.com)

